

NORMAS DE COLOCAÇÃO E MANUTENÇÃO.

COLOCAÇÃO DE PAVIMENTO COM CIMENTO COLA EM SUPERFÍCIES DE MÁRMORE TECNOLÓGICO.

Devem seguir-se as instruções do fabricante do cimento cola quanto a dosagem de água e ao tempo que deve estar preparada a mistura.

Recomendamos, segundo a Normativa Europeia em matéria de adesivo (prEN 12004), a utilização de adesivos à Base de Cimento CLASSE C2 (adesivo cimentoso (C), melhorado (2)) tipo F55 Cermono Rápido de CERCOL, Pegoland fast fluido do grupo Puma, Granirapid de MAPEI entre outros. Existem marcas especializadas em material especial para preencher as juntas de dilatação.

Em caso de colocação em zonas onde o material esteja submetido a elevada carga térmica deverão ser utilizadas colas da classe R2. Para a colocação sobre suportes especiais (cerâmica e gesso) há que escolher um material de fixação apropriado para a colocação sobre esse suporte.

- A** Para a colocação de mármore tecnológico há que ter em conta que a humidade contida no suporte tem de ser inferior a 2%. No caso de superar este valor, é necessário a impermeabilização adequada do suporte.



- B** Tanto as tijoleiras como a base do chão devem estar limpas, secas e sem pó. Limpas de gorduras, tintas e contaminantes. A planimetria do suporte não deve ter variações (areia + resina + cimento).



- C** Nivelar o chão com massa niveladora. Colocar o cimento cola sobre o chão, com uma trolha dentada, com uma espessura aproximada de 10 mm.

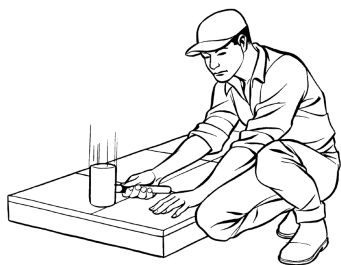


- D** Colocar o cimento cola no reverso da tijoleira, com uma trolha dentada de 6 a 8 mm (duplo encolamento).

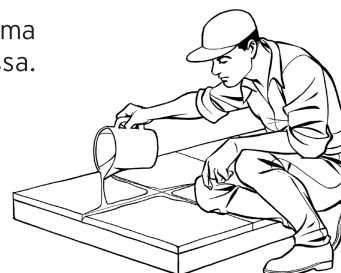


- E** Colocar as tijoleiras uma atrás da outra, deixando juntas de dilatação a cada 40 m². Além disso, deixar sempre uma junta de dilatação perimetral de 5 mm e pelo menos 2 mm de junta entre as tijoleiras. No caso de colocação em exteriores a junta mínima entre as tijoleiras deverá ser de pelo menos 5 mm e as juntas de partição deverão realizar-se a cada 30 metros quadrados. Para a colocação de tijoleira de formato maior ao standard deverão aumentar-se as juntas de forma proporcional à dimensão das peças.

COLOCAÇÃO DE PAVIMENTO COM CIMENTO COLA EM SUPERFÍCIES DE MÁRMORE TECNOLÓGICO.



F Bater com um maço de borracha na tijoleira de forma que fique totalmente aderida 100% à argamassa.



H Aplicar às 24/48 horas massa fina de cimento branco, (BL V 22,5 UNE 80305 96). Para preencher as juntas entre as tijoleiras e utilizar cimentos de rejuntar de conformidade com a norma UNE EN 13888. Existem no mercado cimentos de rejuntar coloridos que podem ser utilizados para essa finalidade.



G Limpar a argamassa base ou o material que transborde pelas juntas com um mocho humedecido, antes de pôr a massa fina.



I Logo após, limpar completamente os restos de massa fina que ficarem sobre a tijoleira.
NÃO COLOCAR O PAVIMENTO SEM JUNTAS.

NORMAS DE MANUTENÇÃO

Diariamente

Absorção mediante aspirador das poeiras introduzidas pelo trânsito no local. Limpar com uma mopa o pó superficial.
Limpar as manchas com um pano húmido sem detergentes.

Periodicamente

Aplicação mediante enceradora de um vitrificado do tipo Nilfisk BB.2N ou Caselli x-2, seguido de uma demão de brilho e acabamento com Nilfisk BB.3 ou similar.

Em função da intensidade de uso e do estado de conservação proceder-se-á a uma decapagem e a uma desincrustação com uma polidora de disco conformado de grãos de alumínio, aplicando sucessivamente as seguintes demãos: decapagem e desincrustação com Nilfisk BB.1 ou Caselli X-1. Vitrificação, brilho e acabamento de acordo com o já descrito anteriormente.

O não cumprimento destas normas de colocação e manutenção exime o fabricante de toda a responsabilidade, pelo uso impróprio ou devido à sua incorrecta colocação.